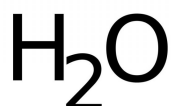


h1>Wodorotlenek litu 1 hydrat 98%

[1310-66-3]



Numer CAS: **1310-66-3**

Wzór sumaryczny: **LiOH·H₂O**

Masa molowa: **41,96 g/mol**

Tłumaczenie [ENG]: **Lithium hydroxide**

Zastosowanie : **Zastosowanie wodorotlenku litu w przemyśle: do produkcji smarów litowych m.in. odpornego na wodę oraz wysokie i niskie temperatury - stearynianu litu, do produkcji mydła litowego i soli litowych, w układach oczyszczania gazów m.in. dla statków kosmicznych, okrętów podwodnych i reaktorów, do usuwania CO₂, jako domieszka do specjalnych stopów łożyskowych, jako składnik polepszający właściwości mechaniczne stopów glinu i ołowiu, w technice jądrowej, wchodzi w skład prętów sterujących w reaktorach jądrowych, w syntezie organicznej jako katalizator w reakcjach estryfikacji, w roztworze w aminach alifatycznych jako silny czynnik redukujący, wykorzystywany w produkcji baterii alkalicznych, akumulatorów (jako elektrolit), stosowany jako medium przenoszące ciepło, w ceramikach i niektórych cementach portlandzkich, do alkalizowania chłodziwa reaktora w reaktorach z wodą pod ciśnieniem w celu kontroli korozji.**



WARIANTY

Zdjęcie		Cena	Wielkość Opak.
OH^-Li^+	H_2O	99.99 zł brutto 81.29 zł netto	100 g
OH^-Li^+	H_2O	419.99 zł brutto 341.46 zł netto	500 g
OH^-Li^+	H_2O	789.99 zł brutto 642.27 zł netto	1 kg
OH^-Li^+	H_2O	3,799.99 zł brutto 3,089.42 zł netto	5 kg

Zdjęcie

Cena

Wielkość Opak.



7,499.99 zł brutto | 6,097.55 zł netto

10 kg

OPIS PRODUKTU

Litu wodorotlenek 1 hydrat [1310-66-3]

Litu wodorotlenek stosowany jest w przemyśle: do produkcji smarów litowych m.in. odpornego na wodę oraz wysokie i niskie temperatury – stearynianu litu, do produkcji mydła litowego i soli litowych, w układach oczyszczania gazów m.in. dla statków kosmicznych, okrętów podwodnych i reaktorów, do usuwania CO₂, jako domieszka do specjalnych stopów łożyskowych, jako składnik polepszający właściwości mechaniczne stopów glinu i ołowiu, w technice jądrowej, wchodzi w skład prętów sterujących w reaktorach jądrowych, w syntezie organicznej jako katalizator w reakcjach estryfikacji, w roztworze w aminach alifatycznych jako silny czynnik redukujący, wykorzystywany w produkcji baterii alkalicznych, akumulatorów (jako elektrolit), stosowany jako medium przenoszące ciepło, w ceramikach i niektórych cementach portlandzkich, do alkalizowania chłodziwa reaktora w reaktorach z wodą pod ciśnieniem w celu kontroli korozji.

Forma:ciało stałe

Kolor:biały

Zapach:bez zapachu

pH:>13(1%roztwór)

Temperatura topnienia:424C

Ciężar nasypowy:około 650kg/m³

Rozpuszczalność:w wodzie:189-223g/l(20C)

[Specyfikacja produktu](#)**Piktogramy określające rodzaj zagrożenia**

Oznakowania niebezpiecznych substancji chemicznych i mieszanin będące częścią globalnie zharmonizowanego systemu klasyfikacji i oznakowania chemikaliów (GHS). Piktogramy zalecane przez GHS mają kształt kwadratu ustawionego na wierzchołku. Powinny zawierać czarny symbol na białym tle z czerwonym obramowaniem.

Zasady pierwszeństwa, które należy przestrzegać w związku z oznakowaniem substancji:

- czaszka i skrzyżowane piscole, nie powinno się dodatkowo umieszczać piktogramu wykrzyknik.
- działanie żrące, nie powinno się dodatkowo umieszczać piktogramu wykrzyknik, gdy dotyczy on działania drażniącego na oczy lub skórę.
- zagrożenie dla zdrowia określający uczulające działanie na drogi oddechowe, nie powinno się dodatkowo umieszczać piktogramu wykrzyknik, gdy dotyczy on uczulającego działania na skórę lub drażniącego na oczy lub skórę.

Źródło: [Piktogramy GHS](#)