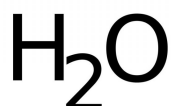


h1>Wodorotlenek litu 1 hydrat 98%

[1310-66-3]



Numer CAS: **1310-66-3**

Wzór sumaryczny: **LiOH\*H<sub>2</sub>O**

Masa molowa: **41,96 g/mol**

Tłumaczenie [ENG]: **Lithium hydroxide**

Zastosowanie : **Zastosowanie wodorotlenku litu w przemyśle: do produkcji smarów litowych m.in. odpornego na wodę oraz wysokie i niskie temperatury - stearynianu litu, do produkcji mydła litowego i soli litowych, w układach oczyszczania gazów m.in. dla statków kosmicznych, okrętów podwodnych i reaktorów, do usuwania CO<sub>2</sub>, jako domieszka do specjalnych stopów łożyskowych, jako składnik polepszający właściwości mechaniczne stopów glinu i ołowiu, w technice jądrowej, wchodzi w skład prętów sterujących w reaktorach jądrowych, w syntezie organicznej jako katalizator w reakcjach estryfikacji, w roztworze w aminach alifatycznych jako silny czynnik redukujący, wykorzystywany w produkcji baterii alkalicznych, akumulatorów (jako elektrolit), stosowany jako medium przenoszące ciepło, w ceramikach i niektórych cementach portlandzkich, do alkalizowania chłodziwa reaktora w reaktorach z wodą pod ciśnieniem w celu kontroli korozji.**



## WARIANTY

Zdjęcie	Cena	Wielkość Opak.
$\text{OH}^-\text{Li}^+$ $\text{H}_2\text{O}$	7,499.99 zł brutto   6,097.55 zł netto	10 kg

## OPIS PRODUKTU

### Litu wodorotlenek 1 hydrat [1310-66-3]

Litu wodorotlenek stosowany jest w przemyśle: do produkcji smarów litowych m.in. odpornego na wodę oraz wysokie i niskie temperatury - stearynianu litu, do produkcji mydła litowego i soli litowych, w układach oczyszczania gazów m.in. dla statków kosmicznych, okrętów podwodnych i reaktorów, do usuwania CO<sub>2</sub>, jako domieszka do specjalnych stopów żelazkowych, jako składnik polepszający właściwości mechaniczne stopów glinu i ołowiu, w technice jądrowej, wchodzi w skład prętów sterujących w reaktorach jądrowych, w syntezie organicznej jako katalizator w reakcjach estryfikacji, w roztworze w aminach alifatycznych jako silny czynnik redukujący, wykorzystywany w produkcji baterii alkalicznych, akumulatorów (jako elektrolit), stosowany jako medium przenoszące ciepło, w ceramikach i niektórych cementach portlandzkich, do alkalizowania chłodziwa reaktora w reaktorach z wodą pod ciśnieniem w celu kontroli korozji.

Forma: ciało stałe

Kolor: biały

Zapach: bez zapachu

pH: >13 (1% roztwór)

Temperatura topnienia: 424°C

Ciężar nasypowy:około 650kg/m<sup>3</sup>  
Rozpuszczalność:w wodzie:189-223g/l(20C)

### [Specyfikacja produktu](#)

#### **Piktogramy określające rodzaj zagrożenia**

Oznakowania niebezpiecznych substancji chemicznych i mieszanin będące częścią globalnie zharmonizowanego systemu klasyfikacji i oznakowania chemikaliów (GHS). Piktogramy zalecane przez GHS mają kształt kwadratu ustawionego na wierzchołku. Powinny zawierać czarny symbol na białym tle z czerwonym obramowaniem.

Zasady pierwszeństwa, które należy przestrzegać w związku z oznakowaniem substancji:

- czaszka i skrzyżowane piszczele, nie powinno się dodatkowo umieszczać piktogramu wykrzyknik.
- działanie żrące, nie powinno się dodatkowo umieszczać piktogramu wykrzyknik, gdy dotyczy on działania drażniącego na oczy lub skórę.
- zagrożenie dla zdrowia określający uczulające działanie na drogi oddechowe, nie powinno się dodatkowo umieszczać piktogramu wykrzyknik, gdy dotyczy on uczulającego działania na skórę lub drażniącego na oczy lub skórę.

Źródło: [Piktogramy GHS](#)